

NEW
YENİ
НОВЫЙ



PVC VE ALÜMİNYUM
PROFİL İŞLEME
MAKİNELERİ

PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПРОФИЛЯ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ



Her zaman güven ürettik

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek, daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Çünkü 1977'den beri güveni; teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet ve uyumla birleştirerek tüm ürünlerimize yansıtıyoruz.

We always provide reliability

To manufacture is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Because since 1977 reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found their reflection in all our production.

Мы всегда предоставляли надежность

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому, что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



AIM 7510

5 EKSEN ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ 5 AXES ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО АЛЮМИНИЮ ПЯТИ ОСЕВОЙ



AIM 7510 is 5-axes servo controlled machining center which is designed to perform drilling, grooving, notching, tapping, saw milling, etc. on all kinds of aluminum & PVC profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles. Efficient and economic processing on the six sides of the profiles is possible with this fully automatic machining center. The moveable turret type of tool magazine (patented) equipped with 12 standard tools provide a fast tool change. It is housed in the mobile gantry to minimize the tool change time. An additional magazine for the saw blade with 350 mm dia. ensures the ease of machining on the exterior applications of the profiles. The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows workpiece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating. Automatic clamp recognition and clamp positioning is available. The machine can be operated as two stations with separated working zones to avoid the loss of loading & unloading time.

- CNC automation system providing motion control at 5-axes
- Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time
- 2 x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with 350 mm dia. (patented)
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Automatic clamp recognition and clamp positioning is available
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- CNC controlled spray tool lubrication system
- 8 x automatic clamp used for grabbing the work piece
- 2 x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction
- Hand held controller allows you to prove the job before running at speed
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- 10" color touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language
- Automatic central guide lubrication system
- Multi-language support
- LED lighting in the cabinet

AIM 7510 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller ve hafif alaşımlı, ince cidarlı çelik profillerde frezeleme, delme, kılavuz çekme ve kesme işlemleri için özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 5 eksen bir makinedir. Tam otomatik işleme özelliğine sahip bu makine ile profillerin 6 yüzeyini verimli ve ekonomik olarak işlemek mümkün olmaktadır. 12 adet standart takım ile donatılmış olan hareketli ve taret tip magazin (patentli) ile hızlı takım değiştirme sağlanmaktadır. Takım değiştirme zamanını minimuma indirmek amacı ile takım magazini hareketli işleme kafası üzerine monte edilmiştir. Makine 350 mm çaplı testeresi ile özellikle dış cephe uygulamalarında esnek bir işleme imkanı sağlar. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. Makinede otomatik mengene tarama ve mengene pozisyonlama özelliği mevcut olup, çift istasyon çalıştırılarak yükleme ve boşaltma zaman kayıpları minimuma indirilmiştir.

- 5 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- Çift istasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı
- 12 adet standart takım ve 1 adet Ø 350 testere için 2 ayrı magazin ünitesi (patentli)
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- CNC kontrollü takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 8 adet otomatik mengene
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi
- Operatör koruyucu üç bölge lazer alan tarama
- 10" renkli operatör paneli
- USB flash bellek ile dışarıdan program transferi
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi
- Çoklu dil desteği

5-ти осевой станок с ЧПУ AIM 7510 разработан для фрезовки, сверления, нарезания резьбы и резки всех видов алюминиевых и ПВХ профилей, профилей из легкосплавных сталей и тонкостенных стальных профилей. При помощи этого полностью автоматизированного станка возможно эффективно и экономично обрабатывать 6 поверхностей профиля. Магазин подвижного поворотного типа, оборудованный 12 стандартными инструментами и обеспечивает быструю их замену. Для минимизирования времени смены инструмента магазин размещен на подвижной рабочей головке. Пила диаметром 350 мм дает гибкую возможность обработки особенно для наружных фасадов. Благодаря работе с двумя станциями после окончания обработки детали на первой станции станок автоматически начинает обработку детали на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери на время загрузки и разгрузки. Станок оборудован автоматическим позиционированием прижимов, работа с двумя станциями снижает до минимума потерю времени на загрузку и выгрузку.

- Скоростное передвижение станка обеспечивается ЧПУ с 5 осями
- Минимальная потеря времени при непрерывной работе с двумя станциями
- 12 стандартных инструментов, из которых 1 пила Ø 350
- Корпус со стальной конструкцией, мостик с динамичным и жестким дизайном
- Автоматические прижимы
- Звукоизоляционная кабина станка
- Узел охлаждения инструмента с ЧПУ
- 8 автоматических прижимов используемых для захвата обрабатываемой детали
- Пневмо упоры для обнуления обрабатываемой детали в направлении X 2
- Управляющий блок в виде шкива для регулировки и ручного движения
- Трехзонное лазерное сканирование для защиты оператора
- 10" дюймовая операторская панель
- Перенос программы с внешних источников при помощи USB флеш-накопителя
- Язык программирования 'G' в соответствии со стандартом ISO
- Центральная автоматизированная система смазки
- Поддержка нескольких языков

5 EKSEN ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ

5 AXES ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО АЛЮМИНИЮ ПЯТИ ОСЕВОЙ

ÇALIŞMA ALANI	
X-eksen (mm)	7000
Y-eksen(mm)	*350
Z-eksen (mm)	200
İŞ MOTORU	
Maksimum hız (RPM)	20,000
Maksimum Güç (S6) (kW)	8.7
Takım tutucu	HSK F-63
OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ	
Takım kapasitesi	12+1
Otomatik takım magazini tipi	taret
Maksimum testere çapı (mm)	350
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3
Testere takım (üst ve yan yüzeyler, profil başları)	1+2+2
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları (m/dak.) (° / dak.)	X:60 / Y:60 / Z: 19 A:23.000 C:108.000
5 Eksen servo motor güçleri (kW)	X-axes:1.5/Y-axes:0.4 Z-axes:1.5/A-axes:0.2 C axes : 0.4
GENEL	
Net-ambalajlı ölçüler (LxWxH) (mm)	9065 x 2365 x 2265
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj- frekans	400V 3P 50-60 Hz
Toplam kurulu güç (kW)	15
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA	
Standart mengene sayısı	8
Maksimum mengene sayısı	10
Mengene pozisyonlama özelliği	Advance AlphaCAM ile otomatik

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır
*yan yüzey işleme ile 200 mm

WORKING CAPACITY	
X-axes (mm)	7000
Y-axes (mm)	*350
Z-axes (mm)	250
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (rpm)	24,000
Max. power with S6 (kW)	8.7
Spindle taper	HSK F- 63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	12+1
Automatic tool magazine type	turret type
Saw blade dia. (mm)	350
Max. tool weight (kg)	3
With blade tool (top + side faces + ends)	1+2+2
FEEDRATE	
Axes speed (m/min.) (° / min.)	X:60 / Y:60 / Z: 19 A:23.000 C:108.000
5-axes servo motors (kW)	X-axes:1.5/Y-axes:0.4 Z-axes:1.5/A-axes:0.2 C axes : 0.4
GENEL	
Net / packing dimensions (LxWxH) (mm)	9065 x 2365 x 2265
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V 3P 50-60 Hz
Total power (kW)	15
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of vises	8
Max. number of the vises	10
Vice positioning through the X-axes	Automatic via Advance AlphaCAM

Specifications are subject to change without notice
* In case of aggregate usage 200 mm

ОБЛАСТЬ РАБОТЫ	
Ось X (мм)	7000
Ось Y (мм)	*350
Ось Z (мм)	200
РАБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ	
Максимальная скорость (об/мин)	20,000
Максимальная мощность (S6) (кВт)	8,7
Держатель комплекта	HSK F-63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН КОМПЛЕКТА	12+1
Вместимость комплекта	12+1
Тип автоматического магазина комплекта	Поворотный
Максимальный диаметр пилы (мм)	350
Максимальный вес комплекта (кг)	3
Комплект пил (верхние + боковые поверхности + головки профиля)	1+2+2
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ	
Скорости осей (м/мин) (° / мин.)	X-ось:60/ Y-ось:60/ Z-ось:19 A-ось:23.000 / C ось : 108.000
Мощность серводвигателей 5 осей (кВт)	X-ось:1.5 / Y-ось:0.4 / Z-ось:1.5 / A-ось:0.2 / C- ось : 0.4
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Размеры нетто/ размеры в упаковке (LxWxH) (мм)	9065 x 2365 x 2265
Необходимая подача воздуха (бар)	6
Напряжение/частота	400 В 3P 50-60 Гц
Общая установленная мощность (кВт)	15
КРЕПЛЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ	
Стандартное количество зажимов	8
Максимальное количество зажимов	10
Характеристики позиционирования зажимов	При помощи Advance ALPHACAM автоматически

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше
*при обработке боковых поверхностей 200 мм



AIM 7510

Teknik Özellikler Technical Features	AIM 7510	15 kW	Ømax: 63 mm.	D=350 mm. d=30 mm.	3000 RPM	8 BAR	7 lt./min.	W= 2365 H= 2255 L= 9065

OPSIYONEL

- Advance model AlphaCAM software ile otomatik mengene pozisyonlama
- Kılavuz adaptörü (M10 dişe kadar)
- Renishaw otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- 6x talaş tavası
- Barkod okuyucu
- İlave mengene
- Testere, kesici takım, takım tutucu ve pensler
- Kabin içine özel ses izolasyon malzemesi kaplama

OPTIONAL

- Automatic vise positioning via Advance AlphaCAM software
- Compensation chuck (up to M10)
- Renishaw tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- 5 x chip removal pans
- Barcode-Scanner
- Additional clamps
- Saw blade, tools, tool holder and collets
- Covering sound insulation material inside the cabinet

ОПЦИЯ

- Автоматическое позиционирование прижимов при помощи программного обеспечения Advance AlphaCAM
- Адаптер переходник (до зубца M10)
- Автоматическая касательная (Renishaw) система измерения длины комплекта
- Конвейер для отходов
- 6 поддонов для отходов
- Сканер штрих-кода
- Дополнительный прижим
- Пильные диски, режущий комплект, держатель инструмента и клещи
- Специальное звукоизоляционное покрытие внутри кабины

CRM 250 S

3 Motorlu Kopya Freze Makinesi Spindle Copy Router Machine

Пантограф для фрезера с 3 двигателями

Alüminyum ve PVC profillerde kilit deliklerini, profili çevirmeden 3 tarafını işleyebilmek amacı ile tasarlanmıştır.
It is designed to operate quickly and precisely lock's holes on aluminum profile, without releasing the workpiece.

Станок предназначен для быстрой и точной обработки 3-х сторон алюминиевого профиля без необходимости вращения, полостей на дверях и створках, отверстий для рычагов и шпингалетов.

- 1 ad. dikey ve 2 adet yatay kopya freze motoru mevcuttur.(3 x 1.1 kW 12.000 rpm)
- Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas olarak işleyebilmektedir.
- 2 adet dikey ve 2 adet yatay olmak üzere 4 adet pnömomatik mengene bulunmaktadır.
- Yatay ve dikey şablon izleyici uçlar pnömomatik olup Ø 5, Ø8 ve Ø10 olarak 3 farklı çapları mevcuttur.
- Yatay ve dikey olarak konumlanmış standart operasyonları içeren yatay ve dikey şablonları
- Operasyonları kolaylaştıran yüksek hassasiyetli yataklama sistemi, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı.
- Sağ ve sol tarafta konveyör, sağ konveyörde cetvel ve dayama sistemi mevcuttur
- Sprey takım soğutma sistemi
- Copy router with 1 vertical and 2 horizontal spindle motors (3 x 1.1 Kw 12.000RPM)
- Designed to perform quickly and precisely lock's holes on 3 sides of the aluminum profile without releasing the workpiece
- Pneumatic 2 x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 diameters Ø 5, Ø 8, Ø 10 mm
- Horizontal & vertical templates with standard figures for Aluminum and PVC profiles.
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring and ergonomic handles
- 1 m of roller support table at the right (with ruler) and left side
- Manually adjustable profile stops 5 placed on the right and left that allows the work piece to be positioned properly in the machine.
- Spray tool lubrication system

- 1 вертикальный и 2 горизонтальных двигателя пантографа.(3 x 1.1 кВт 12.000 об/мин)
- Быстрая и точная обработка 3-х сторон алюминиевого профиля без необходимости вращения.
- 2 вертикальных и 2 горизонтальных зажима, всего 4 пневматических зажима
- Горизонтальные и вертикальные пневматические копирные наконечники с 3 различными диаметрами Ø5, Ø8 и Ø10.
- Горизонтально и вертикально расположенные горизонтальные и вертикальные шаблоны со стандартными операциями.
- Упрощающая работу опорная система с высокой чувствительностью, пневматическая пружина и эргономичный дизайн рычага.
- Справой и левой стороны расположен конвейер, на правом конвейере имеется линейка и опорная система.
- Комплектная охлаждающая распылительная система

OPSİYONEL

- Ø 5mm, Ø 8mm ve Ø 10mm ilave freze
- Ø 8 ve Ø 10 takım tutucu pens
- Özel şablonlar

OPTIONAL

- Additional router bits with Ø5mm, Ø8mm and Ø 10mm
- Additional collets with Ø 8 and Ø10
- Special templates

ОПЦИЯ

- дополнительные фрезы на Ø 5мм, Ø 8мм и Ø 10мм
- зажимы для держания комплекта Ø 8 и Ø 10
- Специальные шаблоны

Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Spindle	Clamp	Tracer	Spring	Conveyor	Weight	Weight	
CRM 250 S	3,3 Kw	1200 Dev. 1X1,1 Kw	1200 Dev. 1X1,1 Kw x 2	X1-X2 :650,350 mm Y1-Y2 :180,230 mm Z1-Z2 :170,150 mm	6 BAR	7 lt./min.	970x 1300 1700 mm	370	380

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

We reserve the rights to modify above specifications without notice

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше

NCM 550

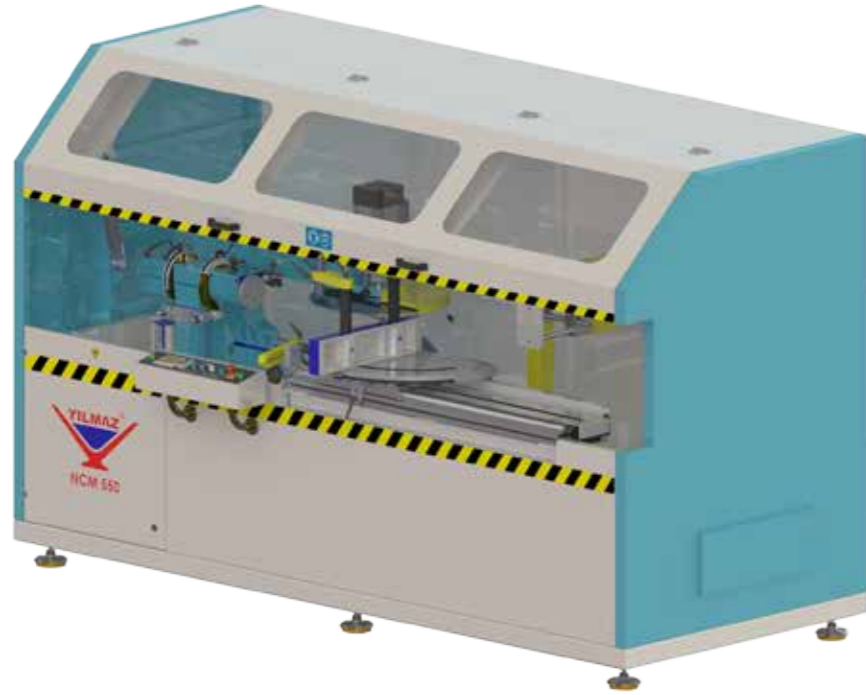
Cephe Profilleri Köşe Kertme Makinesi Saw Notching Machine

Станок для нарезок на углах фасадных профилей

NCM 550 her türlü cephe kaplama, kış bahçesi uygulamaları, aydınlatma pencereleri ve özel uygulamalarda kullanılan PVC ve alüminyum kasa, kanat, orta kayıt, lento profillerine istenilen açı ve ölçüde boşaltmak işlemi yapmak amacı ile tasarlanmıştır. Kesilecek profil makine tablası üzerine sabitlenerek ve 2 adet testerenin bağlı olduğu kesme ünitesi otomatik olarak hareket ederek kesme ve boşaltma operasyonları yapılmaktadır. Her iki testerenin yükseklik konumu eş zamanlı olarak manuel olarak volant yardımıyla ayarlanmaktadır (volant üzerinde analog göstergesi mevcuttur). Testerelelerin kesme açılarını ve gönyenin açılal pozisyonlarını dijital ekranda izlemek mümkün olmaktadır. (ops.)

NCM 550 Saw Notching Machine is designed and constructed for variable notching possibilities on the sash, frame, mullion and transom profile combinations for e.g curtain-walls, winter gardens, sky lights, and special design processing with the special angles at the profile end surface. The workpiece remains fixed on the working table and only the motorized sawing unit having 2 saw blades move automatically to perform the notching operation. Both saw units can be simultaneously adjusted manually in height by means of the hand wheels (analog display on the hand wheels) Indication of the tilting angles of saw blades and pivoting angle of the back fence by means of the digital display is possible (opt.)

NCM 550 разработан для трепанирования с желаемым углом и размерами всех видов покрытия фасадов, материалов для зимних садов, осветительных окон, а также каркасов, створок, средников, профилей перемычек из ПВХ и алюминия для специальных целей. Разрезаемый профиль фиксируется на столешнице станка, резательный блок с 2 пилами двигается автоматически и выполняет операции по резке и вырезке. Положение по высоте обоих пил регулируется одновременно вручную при помощи маховика (на маховике имеется аналоговый индикатор). Угол резки пил и угловые позиции угольника отображаются на цифровом экране. (опц.)



Özellikler Technical Features							
NCM 550	2 x 2.2 kW 1x 1.5 kW	6 kW 400V 3P-50/60Hz	6-8 BAR	2 lt./ min.	1500x 3200 1900 mm	1250	1350

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır
We reserve the rights to modify above specifications without notice

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше

- Dikey konumda Ø 550 ve yatay konumda Ø 500 mm çaplı testereleler
- Lineer yataklı, kesme hızı ayarlanabilir otomatik testere ünitesi
- Testerelelerin ve arka dayamanın açılarını gösteren dijital ekran
- Profilin emniyetli bir şekilde bağlanmasını sağlayan 3 x pneumatic mengene
- Dökme demir ve çelik konstrüksiyondan yapılmış uzun ömürlü ve sağlam gövde
- Pnömatik olarak çalışan güvenlik kapağı
- Çift el güvenlik modülü
- Testere motoru frenleme sistemi
- Testerelelerin açıları sonsuz vida mekanizması ve krank kol ile ayarlanmaktadır
- Volant ile yüksekliği ayarlanabilen analog göstergeli profil dayama mekanizması
- Çok kolay testere aşınma ayarlaması
- Kabin içinde LED aydınlatma
- Talaş tavası
- Testere soğutma sistemi
- 1 x saw unit lower (vertical) with Ø 550 mm dia. and 1 x saw unit upper (horizontal) with Ø 500 dia.
- Semiautomatic sawing unit with adjustable feeding speed and linear guides
- Indication cutting angles of the saw blades and pivoting angles of the back fence (opt)
- 3 x vertical and horizontal pneumatic clamps
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatic guard with CE compatible locking switch
- Two-hand safety module
- Motor brake system for both saw blades
- Both saw blades can be swiveled via a worm drive with a crank handle to mitre

Dikey (alt) testere ünitesi	
Kesme testeresi çapı	Ø 550 mm
Motor gücü	2.2 kW (frenli)
Voltaj / Frekans	400V, 3P, 50 Hz
Motor hızı	2400 r.p.m
Maksimum kesme derinliği	215
Testere yatma açısı aralığı	45° den, 55° ye
Testere yatma açılal ayarlama özelliği	manuel
Yatay (üst) testere ünitesi	
Kesme testeresi çapı	Ø 500 mm
Motor gücü	2.2 kW (frenli)
Voltaj / Frekans	400V, 3P, 50 Hz
Motor hızı	2400 r.p.m
Maksimum kesme derinliği	190
Testere yatma açısı aralığı	45° den, 45° ye
Testere yatma açılal ayarlama özelliği	manuel
Testere hareket ünitesi	
Strok	980mm
Profil bağlama tablası:	
Tabla dönme açısı	+60°, -60°
Arka dayama açılal ayarlama özelliği	manuel

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

Блок вертикальной (нижней) пилы	
Диаметр режущей пилы	Ø 550 мм
Мощность двигателя	2.2 кВт (с тормозом)
Напряжение/ частота	400В, 3P, 50 Гц
Скорость двигателя	2400 об/мин
Максимальная глубина резки	215
Промежут. угла располож. пилы	от 45° до 55°
Возможность угловой настройки положения пилы вручную	
Блок горизонтальноц (верхней) пилы	
Диаметр режущей пилы	Ø 500 мм
Мощность двигателя	2.2 кВт (с тормозом)
Напряжение/ частота	400В, 3P, 50 Гц
Скорость двигателя	2400 об/мин
Максимальная глубина резки	190
Промежут. угла располож. пилы от	45° до 45°
Возможность угловой настройки положения пилы: вручную	
Sawing unit feed	
Двигат.блок пилы	Ход: 980 мм
Столешница фиксации профиля	
Угол вращения столешницы	+ 60°, - 60°
Возможность угловой настройки задней опоры: вручную	

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше

- Manual adjustment of profile resting mechanism with analog display on the hand wheel
- Compensation for sawblade wear is easy to adjust
- Interior LED lighting
- Chip collection pan
- Spray saw blade lubrication system

- Пилы в вертикальном положении Ø 550 и горизонтальном положении Ø 500 мм
- Автоматический блок пилы с линейной подложкой и регулируемой скоростью резки.
- Цифровой экран, отображающий углы пил и задней опоры
- 3 x пневматических зажима, обеспечивающие надежное крепление профиля
- Долговечный и прочный корпус, изготовленный из чугуна и стальной конструкции
- Крышка безопасности, работает пневматически
- Модуль безопасности для обеих рук
- Тормозная система двигателя пилы
- Углы пил регулируются механизмом ходового винта и рычагом коленчатого вала
- Механизм упора профиля с аналоговым индикатором и регулирующейся при помощи маховика высотой.
- Простая регулировка износа пил
- LED освещение внутри кабины
- Поддон для опилок
- Система охлаждения пилы

Saw Unit lower (vertical)	
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	2.2 kW with brake
Power supply	400V, 3P, 50 Hz
Spindle speed	2400 r.p.m
Cutting depth	220 mm max.
Tilting range 45° from the front up to + 55° to the rear	
Angle adjustment for tilting range is	manual
Saw Unit upper (horizontal)	
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor out put	2.2 kW with brake
Power supply	400V, 3P, 50 Hz
Spindle speed	2400 r.p.m
Cutting depth	190 mm max.
Tilting range 45° from the front up to + 45° to the top	
Angle adjustment for tilting range is	manual
Sawing unit feed	
Stroke	980mm
Support table	
Pivoting range from	+60° left to 60° right
Angle adjustment for pivoting range of the back fence is manual	

We reserve the rights to modify above specifications without notice

OPSIYONEL

- Parça üzerinde dikey ve yatay kesme hattını gösteren lazer indikatör
- Her iki testerelelerin ve profil arka dayamanın açılal pozisyonlarını gösteren dijital ekran
- İlave testere

OPTIONAL

- Laser indication for vertical and horizontal cutting line
- Digital display unit showing the tilting and pivoting angles of both saw blades and table
- Additional saw blades

ОПЦИЯ

- Лазерный индикатор, указывающий вертикальную и горизонтальную линию на детали
- Цифровой экран, показывающий угловые позиции обоих пил и заднюю опору профиля
- Дополнительная пила



RYK 420

Radyal Kesme Makinesi Radial Saw Machine

Станок радиальной резки профилей

Geniş ebatlı PVC, alüminyum ve ahşap malzemeleri düz ve açılı kesmek için tasarlanmış, radyal hareketli, dairesel testerele kesme makinesidir. RYK 420 ile düz, açılı ve yatar kesim yapılabilir.

RYK 420 Radial Saw Machine is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of materials made of PVC, aluminum and timbers RYK 420 allows straight and angular cuttings by means of the pivoting table and tilting head.

Круговой пиловый станок с радиальными движениями для резки, предназначенный для ровной и угловой резки материалов с большими размерами из ПВХ, алюминия и дерева. RYK 420 может выполнять ровную, угловую, а также резку в лежачем положении

- Testere kaidesinin yatar ve döner özelliği ile farklı kesim operasyonları yapmak mümkündür
- 2.2 kW, 3000 R.P.M kesme motoru ile güçlü kesme operasyonları
- Kesme işlemlerini kolaylaştıran yüksek hassasiyetli lineer yataklama, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı.
- Malzemeleri tablaya sabitleyen 2x pnömatik mengene
- Dökme demir den imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpa
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- 15°-22,5°-30°-45°-60° 90°'lik açılarda susta ile kesim
- 45°- 60 ° ara derecelerde hassas kesim
- 90°- 45°'lik açılarda yatar kesim (sol tarafa)

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW, 3000 rpm motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15°-22,5°-30°-45°-60°-90°
- Pivoting range from 45° to 60° infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

- При помощи горизонтальных и вращающихся характеристик пилы возможно выполнять различные операции резки
- Мощные операции по резке при помощи двигателя резки 2.2 кВт, 3000 об/мин
- Упрощающая операции по резке линейная опорная система с высокой чувствительностью, газовые амортизаторы и эргономичный дизайн рычага.
- Фиксирующий материал на столешнице пневматический фиксатор 2x
- Корпус станка изготовлен из чугуна, столешница станка изготовлена из листовой стали
- Легко регулируемая желаемый угол механика



OPSİYONEL

- Alüminyum veya ahşap kesim için testere
- Testere soğutma ünitesi
- Dinamik motor fren ünitesi (1.5 kW-7.5 kW)
- Lazer işaretleme
- Tabla dönme açısını kolay ayarlamak için dijital göstergeli açı okuyucu
- DKN 300 konveyör (3m, 4.5m veya 6m)

OPTIONAL

- Saw blades for aluminum or timber
- Spray saw blade lubrication system
- Dynamic motor brake unit (1.5 kW-7.5 kW)
- Laser marking indicating the cutting line
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- DKN 300 conveyor (3m, 4.5m or 6m)

ОПЦИЯ

- пила для резки алюминия или дерева
- Система охлаждения пилы
- Тормозной блок с динамичным двигателем (1.5 кВт-7.5 кВт)
- лазерная маркировка
- Сканер угла с цифровым индикатором для простой регулировки вращения столешницы
- DKN 300 конвейер (3 м, 4.5 м или 6 м)

KESİLEBİLİR MALZEME EBATLARI (WXH)

- 90° : 410 x 170 mm
- 45° : 285 x 170 mm
- 60° : 205 x 170 mm
- 45° : 410 x 95 mm (yatar)

CUTTING CAPACITY (WXH)

- 90° : 410 x 170 mm
- 45° : 285 x 170 mm
- 60° : 205 x 170 mm
- 45° : 410 x 95 mm (tilting)

РАЗМЕРЫ РАЗРЕЗАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ (WXH)

- 90° : 410 x 170 мм
- 45° : 285 x 170 мм
- 60° : 205 x 170 мм
- 45° : 410 x 95 мм

Özellikler Technical Features	Motor	Blade	Speed	Clamp	Table	Weight	Weight	
RYK 420	2,2 kW 50 Hz 400V AC 3P PE	D=420 mm. d=30/32mm.	3000 RPM	6-8 BAR	7 lt/ min.	W= 750 H= 1120 L= 1550	200	240

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

We reserve the rights to modify above specifications without notice

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше



KP 110

Pnömatik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi

Pneumatic Aluminum Corner Crimping Machine

пневматический соединительный пресс для алюминиевых углов

KP 110 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Makine yarı otomatik olarak manuel kontrollü olarak çalışmakta olup operatörün çalışma alanının dışında güvenli alanda tutulmasına dikkat edilmiştir.

KP 110 machine is designed and constructed for crimping and correct assembly of aluminium profiles through the pneumatically controlled system. The machine is semiautomatic, the machining cycle of various units are manual controlled by user who always stays outside of the dangerous area

KP 110 предназначен для монтажа алюминиевых профилей друг к другу путем правильного прессования их углов. Станок работает на полу-автоматическом, полу-ручном управлении; было уделено внимание тому, чтобы оператор и вне рабочей зоны находился на безопасной площади.

- Tamamen pnömatik & mekanik çalışma prensibine sahiptir
- Kuvvetli ve uzun ömürlü dökme demir malzeden üretilmiş makine gövdesi
- Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir manyetik takım sistemi
- Pozisyonlama ölçülerini okumayı sağlayan milimetrik ölçü skalası
- Birbiri ile senkronize olarak hareket eden presleme kafaları
- Çalışma tablasının altından çıkan merkezleme gönyesi
- Makinenin sağında ve solunda destek profilleri
- Makine ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır
- 1x dikey pnömatik mengene
- 1x3 mm, 1x5 mm ve 1x7 mm genişlikte presleme bıçakları (standard)

- It is designed through the pneumatically controlled system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic support of knives according to the shape and height of the profiles
- Reading of the positioning value via millimeter special scales.
- Simultaneous stroke of crimping heads.
- Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1x3 mm, 1x5 mm and 1x7 mm crimping knives

- Полностью пневматический и механический принцип работы
- Корпус станка изготовлен из прочного и долговечного чугуна
- Магнитная комплектная система, легко регулирующаяся и монтирующаяся в зависимости от формы и высоты профилей.
- Миллиметровая размерная шкала для чтения размеров позиционирования
- Прессовочные головки,двигающиеся синхронно друг с другом
- Центровочный угольник, выходящий из-под рабочей столешницы
- Опорные профили справа и слева от станка
- Рабочий цикл станка завершается при помощи ножной педали станка
- 1 x вертикальный пневматич. зажим
- Прессовочные ножи шириной 1x3 мм, 1x5 мм и 1x7 мм (стандарт)

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Operasyon anında bıçakların çalışma stroku : 10.5 mm
- Merkezleme mengene stroku: 80 mm
- Presleme kafalarının ayarlanabilir stroku: 30 mm den 60 mm kadar

TECHNICAL FEATURES

- Operating stroke of knives : 10.5 mm
- Bracing clamp stroke: 80 mm
- Adjustable stroke of knives: from 30 mm to 60 mm

Технические характеристики:

- Рабочий удар ножей в момент операции: 10.5 мм
- Удар центровального зажима: 80 мм
- Регулируемый удар прессовочных головок: от 30 мм до 60 мм



OPSIYONEL

- Özel bıçak seti

OPTIONAL

- Special crimping knives

ОПЦИЯ

- Специальный набор ножей

Ozellikler Technical Features	h	W	L	H	Kg.	Kg.
KP 110	H = 120 mm. Max.	3500 Kg x2	7-10 BAR 25 lt./ min.	W = 835 L = 786 H = 1308	320	350

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır
We reserve the rights to modify above specifications without notice

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше



**PVC VE ALÜMİNYUM
PROFİL İŞLEME
MAKİNELERİ**

PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПРОФИЛЯ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ